



## НАККО 374

# УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ ПРИПОЯ С ФУНКЦИЕЙ ВСКРЫТИЯ ФЛЮСА

## Руководство по эксплуатации

Благодарим вас за покупку установки для автоматической подачи припоя Nakko 374. Пожалуйста, прежде чем использовать установку Nakko 374, внимательно прочитайте и изучите это руководство. Сохраните данное руководство в целости и сохранности, в легкодоступном месте для возможности его дальнейшего использования в случае возникновения необходимости.

### Содержание:

Указания по мерам безопасности  
Технические характеристики  
Составные части и назначение органов управления  
Устройство управления подачей трубчатого припоя  
Сборка (со стороны паяльника)  
Сборка (узел управления подачей припоя)  
Порядок использования оборудования  
Техническое обслуживание  
Опционное устройство подачи припоя в рабочую зону  
Опционные и заменяемые части  
Спецификация запасных узлов и деталей  
Поиск и устранение возможных неисправностей

### УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ:

- Во избежание травм не пытайтесь производить сборку оборудования при нагретом паяльнике.
- Режущий инструмент имеет чрезвычайно острые кромки. Будьте осторожны, чтобы не порезать ваши пальцы.
- В случае если трубчатый припой с флюсом долго не используется, свойства флюса со временем ухудшаются.
- После того, как припой был надрезан и уже находится внутри трубки, направляющей его в рабочую зону, тепло от паяльника может привести к ускоренному ухудшению качества флюса. Используйте припой, который уже находится внутри направляющей припой трубки, как можно быстрее.
- Чтобы не повредить трубку, направляющую припой в рабочую зону, избегайте ее изгибов или скручивания.
- Не допускайте сгибания гибкой направляющей припой трубочки под явно выраженным углом. В этом случае она будет забиваться припоем. Трубочка должна изгибаться плавно с максимальным радиусом.

- Держите режущий инструмент вскрытия флюса припоя, ведущий и ведомый шкивы чистыми от припоя и флюса, очищайте их с помощью щетки или другого подходящего для этого приспособления.
- Вход переключателя (switch input) - это не вход для подачи напряжения питания. Не подавайте напряжение на гнездо для переключателя (switch jack).
- Периодически снимайте насадку, подающую припой в рабочую зону, и очищайте накопленные в ней остатки флюса.
- Будьте аккуратны при обращении, не повредите ручку регулировки длины возврата припоя, повернув ее с чрезмерным усилием.
- Данное оборудование не предназначено для использования детьми и лицами с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями, а также лицами без соответствующего опыта и знаний, если лицом, ответственным за безопасность выполнения работ с использованием данного оборудования, не были предоставлены надлежащий надзор или не были выданы исчерпывающие инструкции относительно правил и порядка его использования.
- Необходимо следить за детьми, чтобы они не играли с данным оборудованием. Оно для этого не предназначено.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность	6 Вт
Мощность и напряжение питания двигателя	3,2 Вт, 24 В (постоянный ток)

Используемые диаметры припоя	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм (0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 / 0,06 дюйма)	
Время подачи припоя	От 0 до 7 с,	
Скорость подачи припоя	От 4,5 до 26 мм/с (от 0,18 до 1,02 дюйма/с)	
Длина подачи припоя	От 0 до 182 мм (от 0 до 7,17 дюйма)	
Возвращение припоя	От 0 до 5 мм (от 0 до 0,2 дюйма)	(с фиксированной скоростью)
Габаритные размеры (ШхВхД)	107 x 106 x 215 мм (4,2 x 4,2 x 8,5 дюйма)	
Вес	1,6 кг (3,5 фунта)	

\* Это оборудование имеет защиту от разрядов статического электричества (ESD protected).

\* Технические характеристики и конструкция данного оборудования могут быть изменены без предварительного уведомления.

### • Используемые диаметры трубчатого припоя

Диаметры припоя, которые можно использовать с установкой для автоматической подачи припоя Накко 374, показаны в таблице, приведенной ниже. Возможно, вам потребуется изменить некоторые детали, чтобы они соответствовали желаемому диаметру припоя. Подробнее см. «Изменение диаметра припоя» на стр. 4. В данном оборудовании можно использовать катушки припоя весом до 1 кг.

### ВНИМАНИЕ!

В данной установке для автоматической подачи припоя не допускается использовать бессвинцовый (lead free) припой диаметром 1,6 мм.

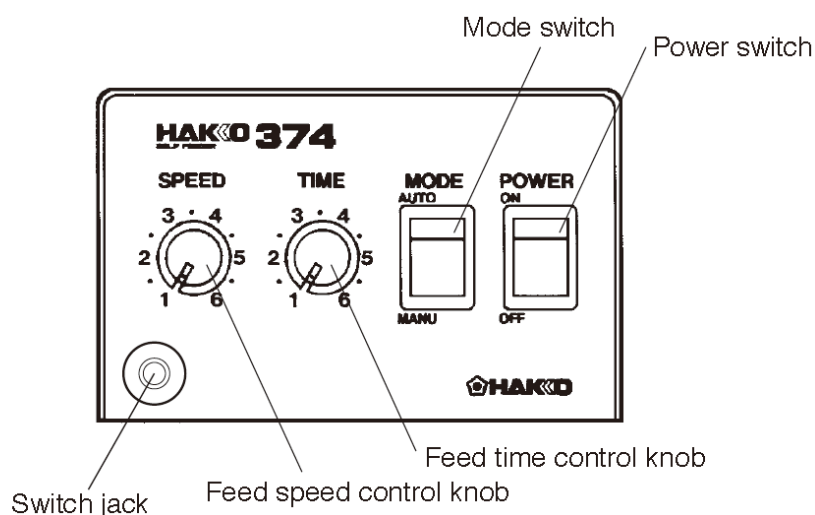
### • Паяльники

Паяльник и паяльные станции	Примечания
НАККО 900М (используется с НАККО 926, 927 и 928)	
НАККО 900L (используется с НАККО 926, 927 и 928)	

НАККО 902 (используется с НАККО 931 и 932)	
НАККО 904 (используется с НАККО 929)	
НАККО Dash	
НАККО Mach-I	Только при использовании ножного педального переключателя.
НАККО 907 (используется с 936 и 937)	
НАККО 908 (используется с 936 и 937)	
НАККО FM-2027 (используется с НАККО FM-202/203/204/205)	
НАККО FM-2028 (используется с НАККО FX-950/951/952)	
НАККО 912 (с удлинителем)	
НАККО FX-8301 (используется с НАККО FX-838)	
НАККО FM-2030 (используется с НАККО FM-206)	
НАККО FX-8801 (используется с НАККО FX-888D/889)	
НАККО FX-8805 (используется с НАККО FX-888D/889)	

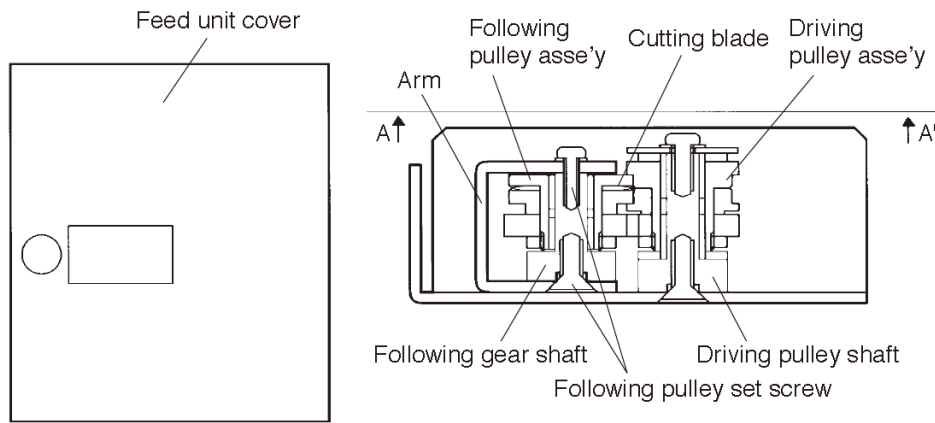
## СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ И НАЗНАЧЕНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ

- Устройство управления подачей трубчатого припоя



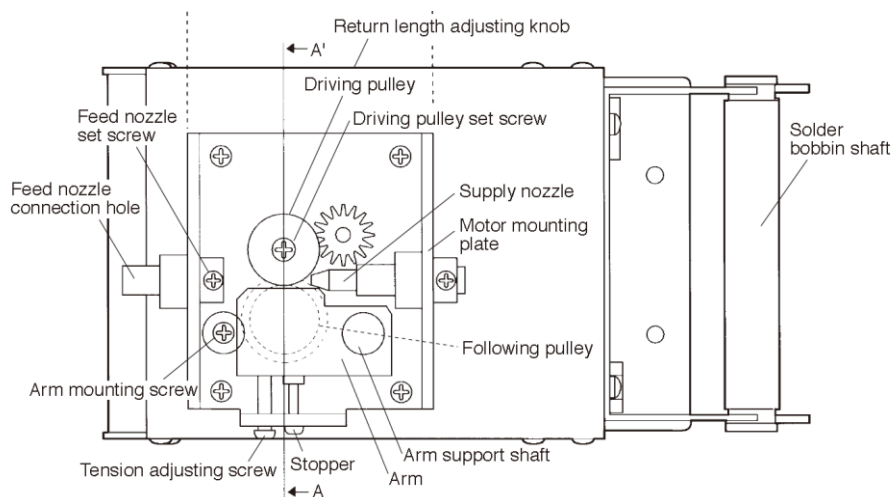
### Надписи:

Mode switch	Переключатель режима работы
Power switch	Выключатель питания
Switch jack	Гнездо для внешнего выключателя
Feed speed control knob	Автурочка регулировки скорости подачи припоя
Feed time control knob	Автурочка регулировки времени подачи припоя



**Надписи:**

Feed unit cover	Крышка устройства управления подачей припоя
Following pulley asse'y	Ведомый шкив в сборе
Cutting blade	Режущий инструмент
Driving pulley asse'y	Ведущий шкив в сборе
Arm	Фиксатор подающего узла
Following gear shaft	Шестерня на валу ведомого шкива
Driving pulley shaft	Шестерня на валу ведущего шкива
Following pulley set screw	Крепежные винты установки ведомого шкива



**Надписи:**

Return length adjusting knob	Авторучка регулировки длины возврата
Driving pulley	Ведущий шкив
Feed nozzle set screw	Крепежный винт подающей насадки
Feed nozzle connection hole	Отверстие для установки подающей насадки
Driving pulley set screw	Крепежный винт установки ведущего шкива
Supply nozzle	Подающая насадка
bobbin shaft	Вал для установки катушки с припоем
Motor mounting plate	Плита для установки двигателя
Following pulley	Ведомый шкив
Arm mounting screw	Винт крепления фиксатора подающего узла
Tension adjusting screw	Винт регулировки натяжения
Stopper	Стопор
Arm support shaft	Фиксатор опорного вала
Arm	Фиксатор подающего узла

## Сборка (со стороны паяльника)

Убедитесь, что выбранный узел с трубкой, направляющей припой в рабочую зону, и узел с гибкой подающей гибкой трубочкой соответствуют диаметру паяльника и припоя.

### (1) Подсоединение узла с трубкой, направляющей припой в рабочую зону

Узел с металлической жесткой трубкой, направляющей припой в рабочую зону, прикреплен между насадкой в виде ниппеля (или его гайкой) и рукояткой. В зависимости от типа паяльника может потребоваться еще и соответствующая шайба. Для правильной установки трубки, направляющей припой в рабочую зону, следуйте указаниям и рисункам, приведенным ниже.

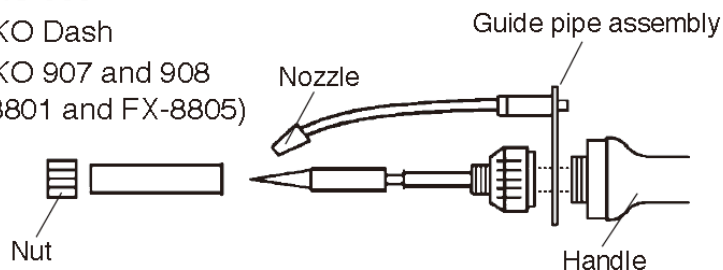
#### Внимание!

- Во избежание травм не пытайтесь производить сборку установки при нагретом паяльнике.
- Чтобы не повредить трубку подачи припоя в рабочую зону, избегайте ее изгибов или скручивания.
- Не допускайте сгибания этой трубки под углом. В противном случае она будет забиваться припоем. Изгиб трубки выполняйте с максимальным радиусом.

НАККО 900

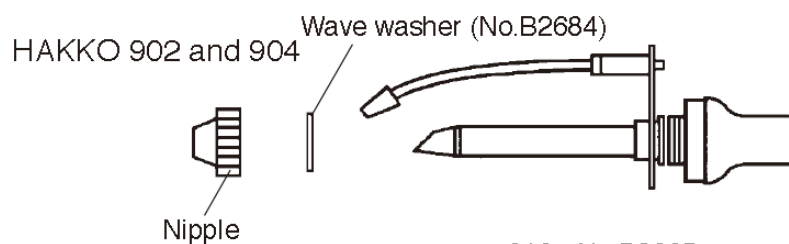
НАККО Dash

НАККО 907 and 908  
(FX-8801 and FX-8805)



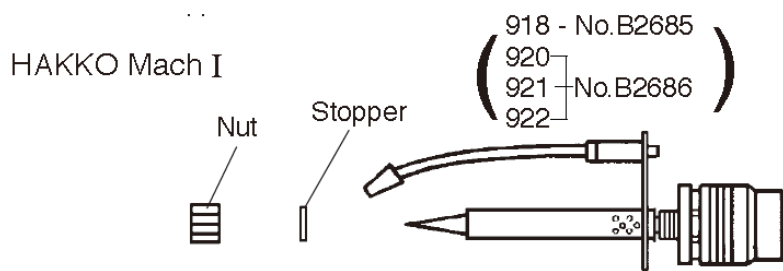
#### Надписи:

НАККО 900 НАККО Dash НАККО 907 and 908 (FX-8801 and FX-8805)	НАККО 900 НАККО Dash НАККО 907 и 908 (FX-8801 и FX-8805)
Nozzle	Подающая насадка
Guide pipe assembly	Сборка узла с трубкой, направляющей припой в рабочую зону
Nut	Гайка
Handle	Рукоятка



#### Надписи:

НАККО 902 and 904	НАККО 902 и 904
Wave washer (No.B2684)	Волнистая шайба (No.B2684)
Nipple	Наконечник (ниппель)

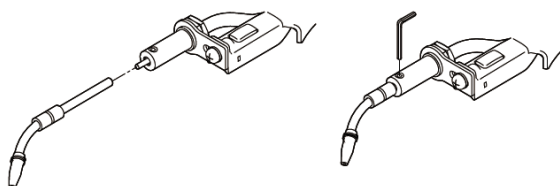


**Надписи:**

НАККО Mach I	НАККО Mach I
Nut	Гайка
Stopper	Стопор
918 - No.B2685 ( 920 921 - No.B2686 922 )	918 - No.B2685 ( 920 921 - No.B2686 922 )

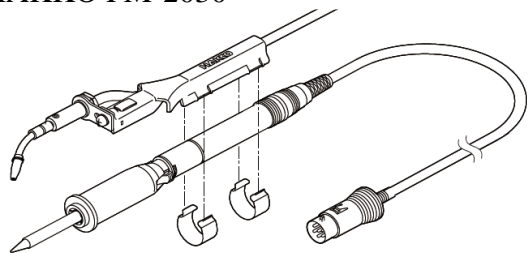
НАККО FM-2027  
 НАККО FM-2028  
 НАККО 912  
 НАККО FX-8301

Вставьте узел с трубкой, направляющей припой в рабочую зону, непосредственно в узел подачи припоя, и слегка затяните его с помощью шестигранного ключа под головку винта с резьбой М3.

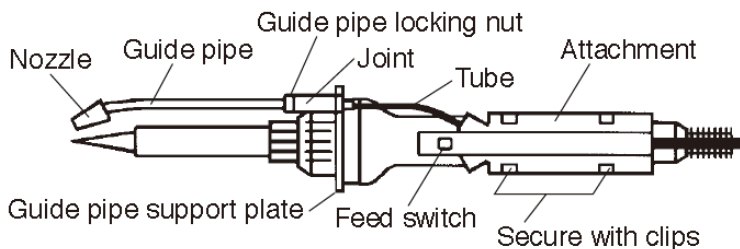


**(2) Присоединение узла с подающей гибкой трубочкой**

НАККО FM-2027  
 НАККО FM-2028  
 НАККО 912  
 НАККО FX-8301  
 НАККО FM-2030  
 НАККО FM-2030



Другие варианты



**Надписи:**

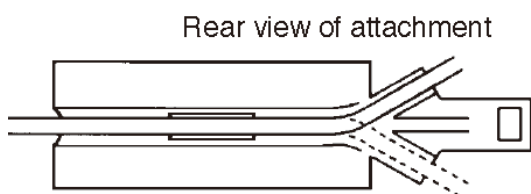
Guide pipe locking nut	Стопорная гайка направляющей трубки
Guide pipe	Трубка, направляющей припой в рабочую зону
Nozzle	Подающая насадка
Joint	Крепление
Attachment	Накладка
Tube	Подающая гибкая трубочка
Guide pipe support plate	Опорная пластина направляющей трубки
Feed switch	Выключатель подачи припоя
Secure with clips	Предохраняющая защелка с зажимами

(a) Присоедините узел трубки, направляющей припой в рабочую зону, к подающей припой гибкой трубочке. Эта трубочка имеет двойную структуру. Вставьте внутреннюю трубочку в соединение и пропустите наружную трубочку снаружи крепления так, чтобы она полностью закрывала ее резьбовую часть. Не сгибайте подающую гибкую трубочку под явно выраженным углом, ее сгиб должен быть плавным.

(b) Прикрепите накладку к паяльнику.

Примечание: При использовании паяльника НАККО Mach I накладки не требуются.

1. Сначала выберите с какой стороны крепления вы проведете направляющую припой гибкую трубочку. Затем поместите накладку так, чтобы эта трубочка соединялась с трубкой, направляющей припой в рабочую зону, как можно более прямо, ровно и без лишнего изгиба.



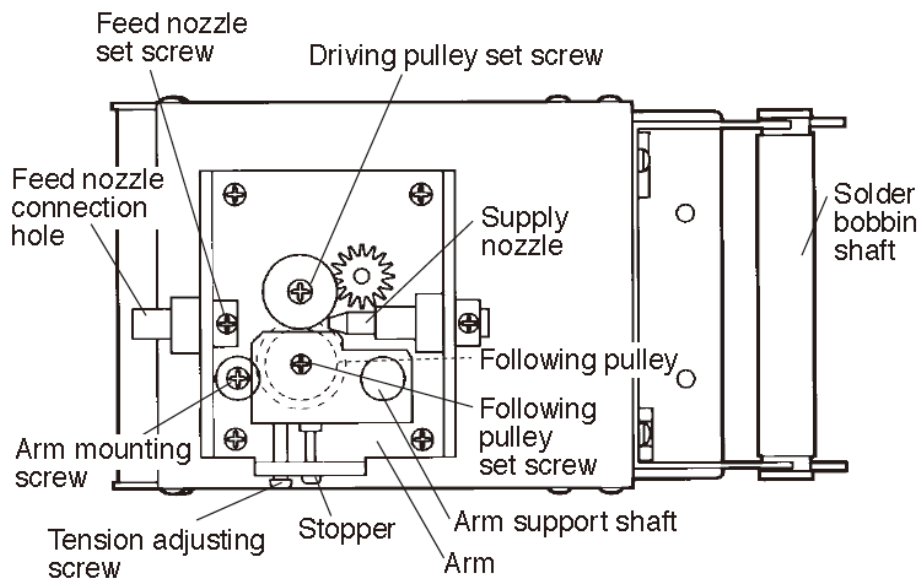
**Надписи:**

Rear view of attachment	Вид крепления накладки сзади
-------------------------	------------------------------

Направляющая припой гибкая трубочка может проходить через левую или правую сторону крепления. При замене направляющей трубочки старайтесь не повредить ее внутреннее строение.

2. Закрепите насадку с рукояткой и зафиксируйте ее клейкой лентой на задней части крепления. Обратитесь к рисунку, приведенному выше и обязательно прикрепите насадку и трубку, направляющей припой в рабочую зону, под нужным вам углом.

**Сборка (узел управления подачей припоя)**



Надписи:

Feed nozzle set screw	Крепежный винт подающей насадки
Driving pulley set screw	Крепежный винт установки ведущего шкива
Feed nozzle connection hole	Отверстие для установки подающей насадки
Supply nozzle	Питающая насадка
bobbin shaft	Вал для установки катушки с припоем
Following pulley	Ведомый шкив
Following pulley set screw	Крепежный винт ведомого шкива
Arm mounting screw	Крепежный винт фиксатора подающего узла
Tension adjusting screw	Винт регулировки натяжения
Stopper	Стопор
Arm support shaft	Фиксатор опорного вала
Arm	Фиксатор подающего узла

### (1) Подключение подающей насадки (сопла)

Вставьте подающую насадку в отверстие для ее установки и затяните крепежный винт. Не затягивайте слишком сильно крепежный винт, в противном случае вы можете повредить трубку.

### (2) Подключение мини-штекера (вилки)

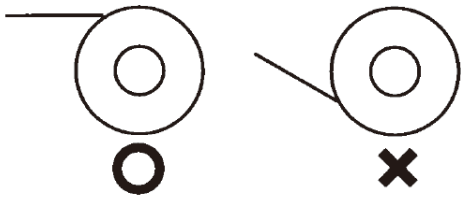
Вставьте мини-штекер (вилку) в гнездо на передней панели станции. При использовании паяльника Mach-I вставьте штекер его ножного переключателя в гнездо на передней панели устройства автоматической подачи припоя.

### (3) Заправка припоя нужного типа

Если в направляющей гибкой трубочке остался припой от прежней работы, перед установкой нового типа припоя его необходимо удалить.

(а) Снимите с вала ранее использованную катушку с припоем, установите необходимую вам для новой работы и прикрепите вал к задней части устройства для автоматической подачи припоя, как это показано ниже. Закрепите вал так, чтобы припой был подан с верхней, а не с нижней части катушки.





(b) Пропустите трубчатый припой через питающую насадку.

(c) Включите питание и установите ручной режим работы - MANUAL.

(d) Нажмите на и удерживайте переключатель подачи (или педальный переключатель), вставьте конец трубчатого припоя между ведущим и ведомым шкивами.

(e) Нажмите на и удерживайте переключатель подачи (или педальный переключатель) подачи припоя, пока его конец не выйдет из подающей припой насадки.

#### (4) Изменение диаметра используемого припоя

Для того чтобы выполнить изменение диаметра припоя или типа используемого паяльника, вам, возможно, потребуется изменить следующие составные части данного оборудования:

- Ведущий шкив в сборе;
- Ведомый шкив в сборе;
- Питающую насадку;
- Узел трубки, направляющей припой в рабочую зону, в сборе;
- Узел с направляющей гибкой трубкой.

Замените по мере необходимости указанные выше детали в соответствии с процедурой, описанной ниже.

#### **Внимание!**

Перед транспортировкой устройства автоматической подачи припоя стопор уже был установлен на предприятии-изготовителе. Не удаляйте стопор.

(a) Выключите питание. Ослабьте регулировочный винт натяжения и крепежный винт фиксатора подающего узла, снимите фиксатор и удалите припой, оставшийся в направляющей гибкой трубке.

(b) Снимите фиксатор опорного вала и снимите фиксирующий узел.

(c) Снимите крепежные винты ведомого шкива (их два: один сверху и второй снизу) и замените ведомый шкив.

(d) Удалите крепежный винт фиксации ведущего шкива и замените ведущий шкив.

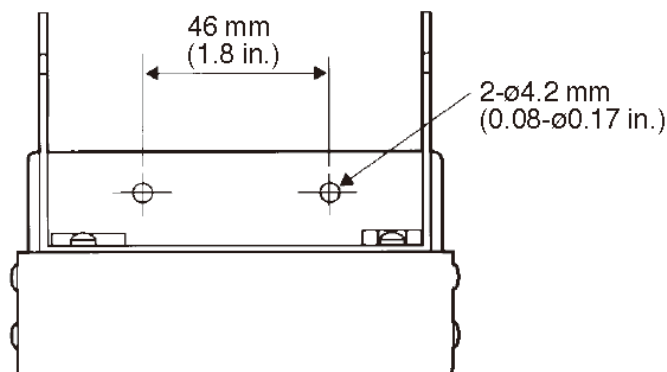
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Установите, как верхнюю, так и нижнюю не требующие смазки шайбы так, чтобы черная сторона каждой из шайб была направлена вверх. (См. Список деталей.)

(e) Настройте узлы таким образом, чтобы их зубчатые колеса правильно входили в зацепление и затягивайте регулировочный винт установки натяжения до тех пор, пока стопорный винт не коснется левого конца выреза (отверстия для винтов) на монтажной пластине двигателя.

(f) Затяните винт крепления фиксатора подающего узла.

### (5) Вертикальная установка оборудования автоматической подачи припоя

Установку автоматической подачи припоя Nakko 374 можно установить вертикально. При необходимости установите так, как показано на рисунке.



#### Надписи:

mm	мм
in	дюйма

## ПОРЯДОК ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Для подачи припоя просто нажмите переключатель подачи (или педальный переключатель). Подробности и особенности применения устройства автоматической подачи припоя Nakko 374 приведены ниже.

### (1) Режимы работы

**AUTO MODE** - Автоматический режим работы (AUTO)

В режиме автоматическом режиме работы (AUTO) припой в рабочую зону паяльника подается постоянно на заданной скорости в течение определенного времени, независимо от того, как долго нажат переключатель подачи припоя.

**MANUAL MODE** - Режим ручного управления (MANUAL)

В ручном (MANUAL) режиме припой в рабочую зону подается с заданной скоростью только при нажатии на переключатель.

### (2) Установка времени подачи и скорости подачи припоя

Скорость подачи припоя необходимо установить перед выбором времени его подачи. Настройка скорости подачи используется, как в автоматическом режиме работы, так и в режиме ручного управления. Время подачи действует только в автоматическом режиме работы.

### (3) Настройка уровня возврата припоя

Указанная длина подачи припоя в рабочую зону может быть убрана после его подачи. Эта функция необходима, когда установка автоматической подачи припоя НАККО 374 используется с автоматической паяльной машиной.

Диапазон настройки длины возврата припоя устанавливается от 0 до 5 мм (от 0 до 0,2 дюйма). При этом надо учитывать, что припой будет намотан назад на катушку, если длина возврата будет превышать установленное значение длины подачи припоя. Поэтому установку длины возврата припоя необходимо выбирать, как можно короче. Кроме того, необходимо устанавливать уровень возврат так, чтобы кончик трубчатого припоя оставался около наконечника. В противном случае флюс будет попадать и накапливаться в наконечнике.

На боковой стороне устройства имеется отверстие, через которое открывается доступ к регулировочному винту возврата припоя. Для того чтобы отрегулировать длину возврата припоя, вставьте отвертку в это отверстие и поверните регулировочный винт.

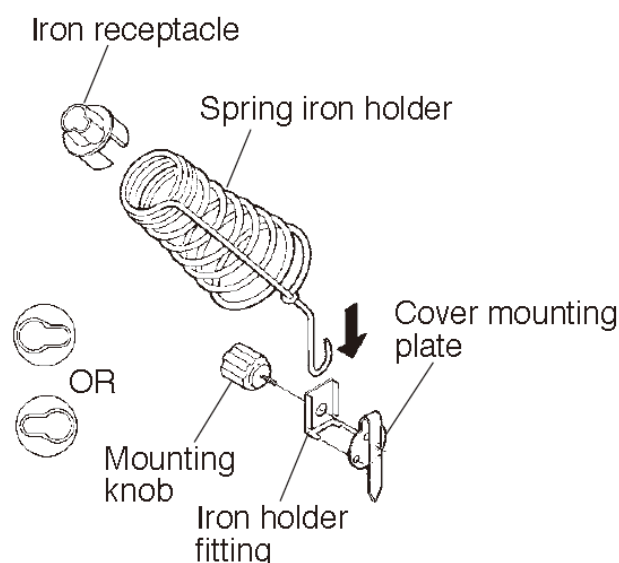
#### (4) Использование подставки под паяльник

##### **Внимание!**

Прикрепите направляющую паяльника пружинного держателя так, чтобы жало паяльника и трубка, направляющей припой в рабочую зону, оказались бы параллельны.

- Паяльник НАККО 926

Прикрепите держатель для паяльника НАККО 926, как показано на рисунке вначале следующей колонки. В случае использования паяльника НАККО 926 держатель может быть прикреплен только слева по направлению к передней части устройства.



##### **Надписи:**

Iron receptacle	Направляющая паяльника
Spring iron holder	Пружинный держатель паяльника
Cover mounting plate	Крышка монтажной планки
OR	Или
Mounting knob	Зажимной винт с пластиковой головкой
Iron holder fitting	Монтажная планка крепления держателя

- Для паяльников НАККО 900, 902, 904

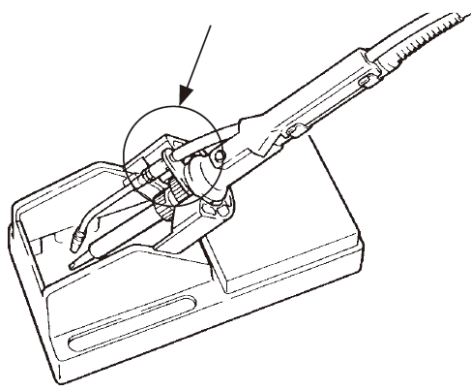
При использовании паяльников, отличных от используемых с паяльной станцией НАККО 926 с подставкой НАККО 631 все, что вам нужно сделать, это только лишь заменить пружинный держатель.

- Для паяльников НАККО Dash и НАККО Mach I

Используйте подставку НАККО 631 (номер по каталогу: 631-07).

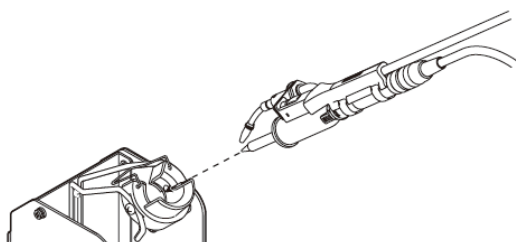
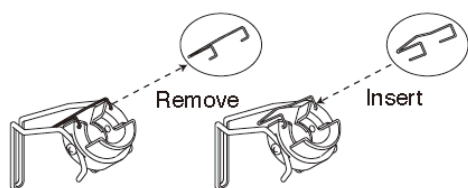
- Для паяльников НАККО 907 и 908 (FX-8801/8805)

Используйте держатель паяльника, предназначенный для паяльников НАККО 907 и 908. Разместите наконечник на держателе таким образом, чтобы правая часть держателя и правая стороны опорной пластины трубки, направляющей припой в рабочую зону, были выровнены так, как показано ниже. Для выравнивания с левой стороны снимите стопорную гайку трубки, направляющей припой в рабочую зону, и стопорную шайбу и установите опорную пластину этой трубки так, чтобы она находилась слева.



- Держатель для паяльников FM-2027, FM-2028, FM-2030, FX-8301, 912

Перед использованием паяльника с держателем, замените имеющуюся пружину держателя на пружину, входящую в комплект поставки.



Надписи:

Remove	Удалить
Insert	Вставить

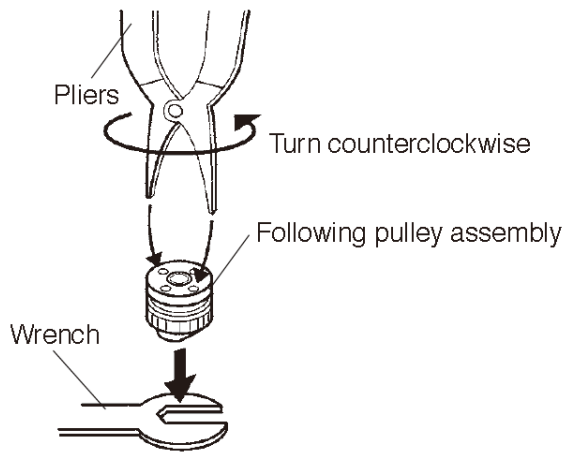
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

**Внимание! Кромки лезвий режущего инструмента для вскрытия флюса очень остры.**

Будьте предельно осторожны при работе с режущим инструментом. Очищайте сам режущий инструмент, ведущий и ведомый шкивы от припоя и флюса с помощью щетки или другого подходящего для этого устройства. Если припой не надрезается должным образом или выдаются шарики припоя, хотя само устройство обслуживается и настроено должным образом, вам необходимо заменить режущий инструмент, возможно он затупился. Для того чтобы заменить режущий инструмент, следуйте приведенной ниже процедуре.

### Замена режущего инструмента для вскрытия флюса

1. Выполните шаги (а) - (с) в разделе «Изменение диаметра припоя» на стр. 4 (страницу поставить по факту) и снимите узел ведомого шкива.
2. Для того чтобы разобрать узел ведомого шкива, используйте ключ на 14 и плоскогубцы с полукруглыми губками или иные плоскогубцев с размером губок около 2 мм (0,08 дюйма).



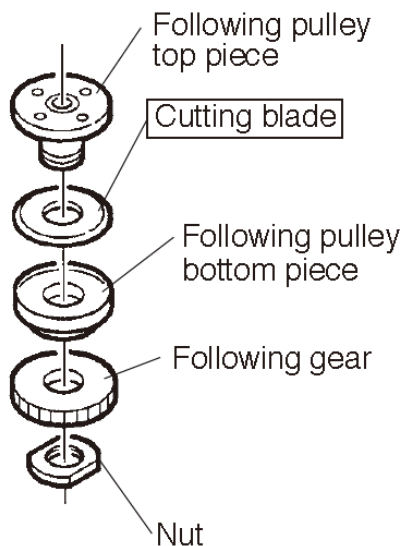
**Надписи:**

Pliers	Плоскогубцы
Turn counterclockwise	Повернуть против часовой стрелки
Following pulley assembly	Сборочный узел ведомого шкива
Wrench	Гаечный ключ

3. Удалите режущий инструмент, расположенный между верхней и нижней частями ведомого шкива. Если режущий инструмент трудно удалить из-за накопленного флюса и припоя, толкайте штифт вниз через четыре отверстия на верхней части и подденьте части, чтобы отделить их друг от друга.

4. Удалите весь накопленный флюс или припой с каждой из деталей.

5. Соберите все снова в порядке.



**Надписи:**

Following pulley top piece	Верхняя часть ведомого шкива
Cutting blade	Режущий инструмент
Following pulley bottom piece	Нижняя часть ведомого шкива
Following gear	Шестерня ведомого шкива
Nut	Гайка

## ОПЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО В ВИДЕ АВТОРУЧКИ ДЛЯ ПОДАЧИ ПРИПОЯ В РАБОЧУЮ ЗОНУ

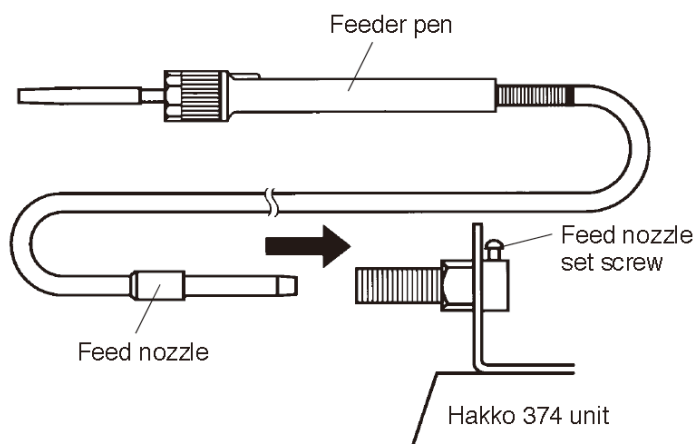
Трубчатый припой в рабочую зону можно подавать автоматически, подключая дополнительное подающее устройство, выполненное в виде авторучки, которое также подключается к блоку управления подачи припоя НАККО 374. Такое устройство подачи припоя в рабочую зону может использоваться для следующих целей.

- Устройство подачи припоя в рабочую зону в виде авторучки может использоваться для обычной пайки, когда паяльник удерживается в одной руке, а устройство для подачи припоя в виде авторучки в другой.
- Устройство подачи припоя в рабочую зону в виде авторучки подачи может быть закреплено в определенном положении для автоматической припайки на подложки.

Обозначение	Наименование
C1234	Подающее устройство для припоя диаметром от 0,6 до 1,0 мм (от 0.02 до 0.04 дюйма)
C1235	Подающее устройство для припоя диаметром от 1,2 до 1,6 мм (от 0.05 до 0.06 дюйма)
B2124	Переключатель подачи припоя (переключатель, предназначенный для устройств в виде авторучек)

### Сборка устройства подачи припоя в рабочую зону

#### (1) Подключение устройства подачи припоя в рабочую зону к главному узлу



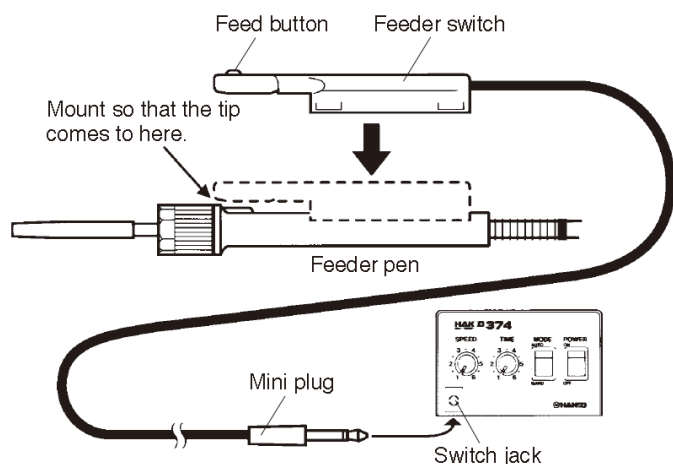
#### Надписи:

Feeder pen	Устройство подачи припоя в рабочую зону
Feed nozzle set screw	Крепежный винт подающей насадки
Feed nozzle	Подающая насадка
Hakko 374 unit	Hakko 374

1. Убедитесь, что выбранный вами тип устройства подачи припоя в рабочую зону соответствует тому диаметру припоя, который будет использоваться для пайки.
2. Вставьте подающую насадку в отверстие на узле управления подачей припоя, предназначенное для ее установки.
3. Затяните винты крепления подающей насадки.

## (2) Установка выключателя подачи припоя (номер по каталогу: B2124)

Переключатель подачи припоя представляет собой ручной переключатель, предназначенный специально для использования с питателями, выполненными в виде авторучек. Припой подается при нажатии на кнопку.



### Надписи:

Feed button	Кнопка подачи припоя
Feeder switch	Выключатель подачи припоя
Mount so that the tip comes to here.	Установить так, чтобы конец пришелся сюда.
Feeder pen	Подающее устройство в виде авторучки
Mini plug	Мини-штекер
Switch jack	Гнездо для переключателя

1. Надежно закрепите переключатель подачи припоя на устройства подачи припоя в рабочую зону с помощью клейкой ленты на задней стороне питателя с выключателем подачи припоя.

2. Вставьте мини-штекер в гнездо на передней панели блока Hakko 374.

\* Это приспособление для подачи припоя в рабочую зону также может использоваться не только лишь с ручным переключателем подачи припоя, а и с педальным переключателем.

### ОПЦИОННЫЕ И ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЧАСТИ

Номер по каталогу	Наименование	Диаметр припоя	Применимо к модели
B1631	Узел с гибкой трубкой тип А/с выключателем	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	900M, 900L DASH
B1672	Узел с гибкой трубкой тип В/с выключателем	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B2125	Узел с гибкой трубкой тип G/с выключателем	1,6 мм (0,06 дюйма)	
B1632	Узел с гибкой трубкой тип С	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	MACH
B1673	Узел с гибкой трубкой тип D	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B2126	Узел с гибкой трубкой тип H	1,6 мм (0,06 дюйма)	
B1957	Узел с гибкой трубкой тип E/с выключателем	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	902, 904
B1958	Узел с гибкой трубкой тип F/с выключателем	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B2127	Узел с гибкой трубкой тип I/с	1,6 мм (0,06 дюйма)	

	выключателем		
B2143	Узел с гибкой трубкой тип J/с выключателем	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	907, 908, FX-8801, FX-8805
B2144	Узел с гибкой трубкой тип K/с выключателем	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B2145	Узел с гибкой трубкой тип L/с выключателем	1,6 мм (0,06 дюйма)	
B3477	Узел с гибкой трубкой тип M/с выключателем	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	FM-2027, FM-2028, FM-2030
B3478	Узел с гибкой трубкой тип N/с выключателем	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B3479	Узел с гибкой трубкой тип P/с выключателем	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	912
B3480	Узел с гибкой трубкой тип Q/с выключателем	1,2 мм (0,05 дюйма)	

Номер по каталогу	Наименование	Диаметр припоя	Применимо к модели
B1699	Подающая насадка	0,6 мм (0,02 in)	
B1700	Подающая насадка	0,8 мм (0,03 in)	
B1701	Подающая насадка	1,0 мм (0,04 in)	
B1702	Подающая насадка	1,2 мм (0,05 in)	
B1703	Подающая насадка	1,6 мм (0,06 in)	
B1704	Направляющая трубка тип А	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	900M, 920 921, 922 N452, N453 907, FX-8801
B1705	Направляющая трубка тип В	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B2116	Направляющая трубка тип G	1,6 мм (0,06 дюйма)	
B1706	Направляющая трубка тип С	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	900L, 918, N454,
B1707	Направляющая трубка тип D	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B2117	Направляющая трубка тип H	1,6 мм (0,06 дюйма)	908, FX-8805
B1708	Направляющая трубка тип E	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	
B1709	Направляющая трубка тип F	1,2 мм (0,05 дюйма)	902, 904
B2118	Направляющая трубка тип I	1,6 мм (0,06 дюйма)	
B3485	Направляющая трубка тип J	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	
B3486	Направляющая трубка тип K	1,2 мм (0,05 дюйма)	FM-2027, FM-2028, 912

Номер по каталогу	Наименование	Диаметр припоя	Применимо к модели
B3563	Узел с гибкой трубкой тип R/с выключателем	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	FX-8301
B3564	Узел с гибкой трубкой тип S/с выключателем	1,2 - 1,6 мм (373) (0,05 - 0,06 дюйма)	
		1,2 мм (374) (0,05 дюйма)	
B3565	Узел с гибкой трубкой тип T/с выключателем	0,6 мм (374) (0,06 дюйма)	
B1674	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	900M, N452 N453
B1675	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
B1676	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
B1677	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
B2119	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (0,06 дюйма)	
B1679	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	900L, N454
B1680	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
B1681	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	



V1682	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	920, 921, 922
V2120	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (0,06 дюйма)	
V1684	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	
V1685	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
V1686	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
V1687	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
V2121	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (0,06 дюйма)	918
V1689	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	
V1690	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
V1691	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
V1692	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
V2122	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (0,06 дюйма)	
V1694	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	902, 904
V1695	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
V1696	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
V1697	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
V2123	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (0,06 дюйма)	
V2146	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	
V2147	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	907, FX-8801
V2148	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
V2149	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
V2156	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (0,06 дюйма)	
V2151	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	
V2152	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
V2153	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	908, FX-8805
V2154	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
V2157	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (0,06 дюйма)	
V3481	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	
V3482	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
V3483	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
V3484	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	FM-2027, FM-2028, 912
V3566	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	
V3567	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
V3568	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
V3569	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
V3570	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (373) (0,06 дюйма)	
V3571	Узел с направляющей трубкой	1,6 мм (374) (0,06 дюйма)	FX-8301

Номер по каталогу	Наименование	Диаметр припоя	Применимо к модели
V3726	Узел с направляющей трубкой	0,6 мм (0,02 дюйма)	FM-2030
V3727	Узел с направляющей трубкой	0,8 мм (0,03 дюйма)	
V3728	Узел с направляющей трубкой	1,0 мм (0,04 дюйма)	
V3729	Узел с направляющей трубкой	1,2 мм (0,05 дюйма)	
V2684	Волнистая шайбы	-	902, 904
V2685	Стопор	-	918
V2686	Стопор	-	920, 921, 922
V1647	Пружинный держатель паяльника, тип А	-	926
V1648	Пружинный держатель паяльника, тип В	-	927, 928, 929, 931, 932
V1649	Ножной (педальный) выключатель	-	-

B1650	Зажим тип А / 1 шт.	-	900M, 900L, DASH
B1956	Зажим тип В / 1 шт.	-	902, 904
B2158	Зажим тип С / 1 шт.	-	907, 908, FX-8301, FX-8801, FX-8805
B3487	Зажим тип D / 1 шт.	-	FM-2027, FM-2028 FM-2030
B3488	Зажим тип Е / 1 шт.	-	912
B3489	Удерживающая зажим	-	FH-100, FH-200
631-07	Держатель паяльника НАККО 631	-	DASH, MACH
C1141	Держатель паяльника НАККО 936/937	-	900S
C1142	Держатель паяльника НАККО 936/937	-	907, 908, 913, 914
B1863	Мини-штекер (вилка)	-	-
B1805	Направляющая паяльника	-	-
C1234	Подающее устройство	0,6 - 1,0 мм (0,02 - 0,04 дюйма)	-
C1235	Подающее устройство	1,2 - 1,6 мм (0,05 - 0,06 дюйма)	-
B2124	Выключатель подачи припоя	-	-
B1290	Стяжка /5 штук	-	-

- 900M и 900L - это паяльники, используемые с паяльными станциями НАККО 926, НАККО 927 и НАККО 928.
- 902 - это паяльник, используемый с паяльными станциями НАККО 931 и НАККО 932.
- 904 - это паяльник, используемый с паяльной станцией НАККО 929.
- 907 и 908 - это паяльники, используемые с паяльными станциями НАККО 936 и НАККО 937.
- 918, 920, 921 и 922 - номера продуктов серии НАККО Mach I. Части, которые поддерживают всю серию, обозначены как MACH.
- N452, N453 и N454 - номера продуктов из серии НАККО Dash. Части, которые поддерживают всю серию, обозначены Dash.
- Для того чтобы выполнить изменение диаметра припоя или типа используемого паяльника, вам, возможно, потребуется изменить следующие составные части данного оборудования:
  - Ведущий шкив в сборе;
  - Ведомый шкив в сборе;
  - Питающую насадку;
  - Узел трубки, направляющей припой в рабочую зону, в сборе;
  - Узел с направляющей гибкой трубкой.

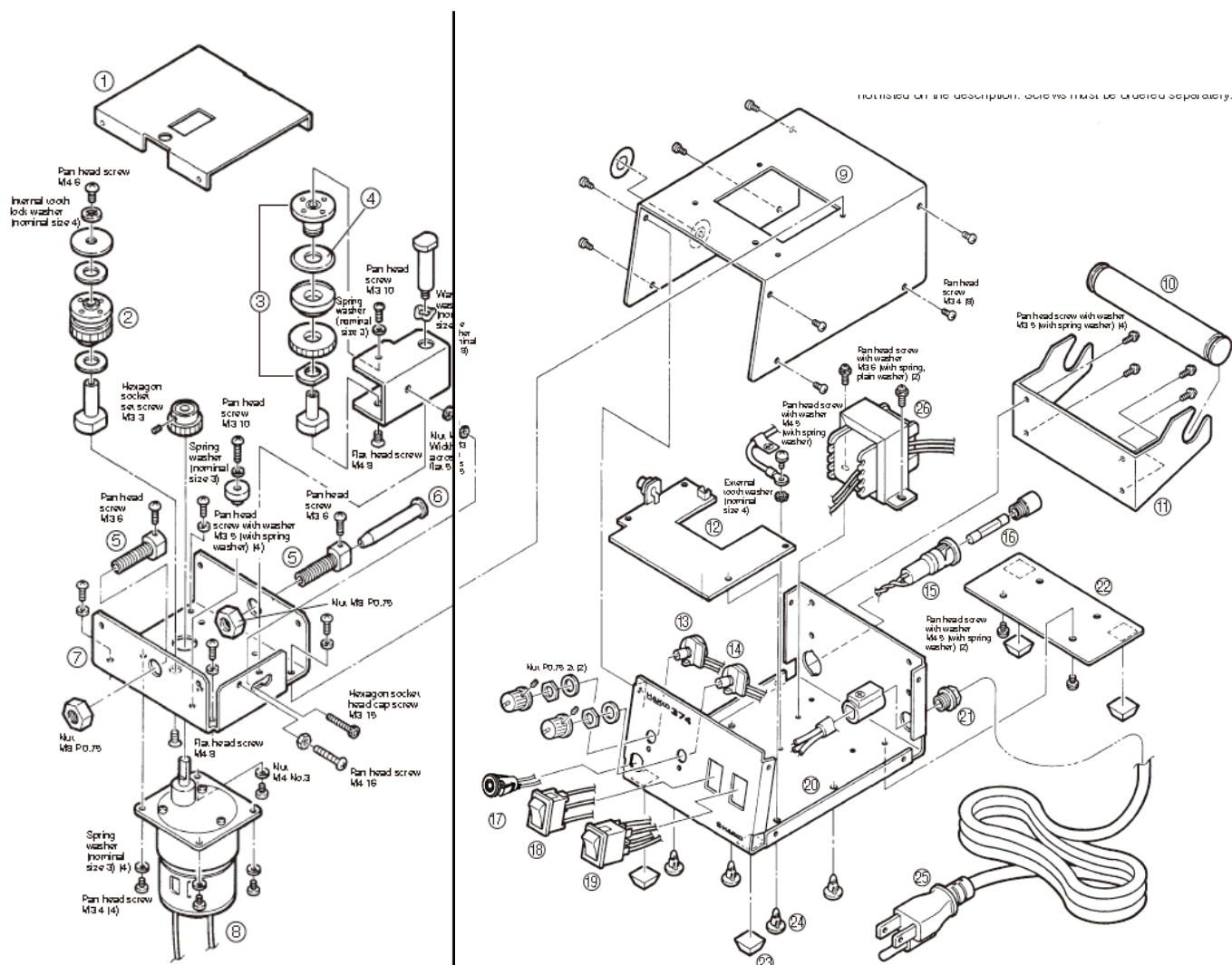
При необходимости измените эти части.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПАСНЫХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

№ п/п	Номер по каталогу	Наименование	Примечание
1	B2132	Крышка блока подачи припоя	
2	B2104	Ведущий шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 0,6 мм (0,02 дюйма)	
	B2105	Ведущий шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 0,8 мм (0,03 дюйма)	
	B2106	Ведущий шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 1,0 мм (0,04 дюйма)	
	B2107	Ведущий шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 1,2 мм (0,05 дюйма)	
	B2108	Ведущий шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 1,6 мм (0,06 дюйма)	
3	B2109	Ведомый шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 0,6 мм (0,02 дюйма)	С режущим инструментом
	B2110	Ведомый шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 0,8 мм (0,03 дюйма)	С режущим инструментом
	B2111	Ведомый шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 1,0 мм (0,04 дюйма)	С режущим инструментом
	B2112	Ведомый шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 1,2 мм (0,05 дюйма)	С режущим инструментом
	B2113	Ведомый шкив в сборе / для припоя $\varnothing$ 1,6 мм (0,06 дюйма)	С режущим инструментом
4	A1323	Режущий инструмент	
5	B1890	Подающая насадка	
6	B2133	Питающая насадка/ для припоя $\varnothing$ 0,6 мм (0,02 дюйма)	
	B2134	Питающая насадка/ для припоя $\varnothing$ 0,8 мм (0,03 дюйма)	
	B2135	Питающая насадка/ для припоя $\varnothing$ 1,0 мм (0,04 дюйма)	
	B2136	Питающая насадка/ для припоя $\varnothing$ 1,0 мм (0,04 дюйма)	
	B2137	Питающая насадка/ для припоя $\varnothing$ 1,6 мм (0,06 дюйма)	
7	B2129	Плита для установки двигателя	
8	B2142	Двигатель	С проводами и разъемом для подключения
9	B2130	Крышка	
10	B1901	Вал для установки катушки припоя	
11	B1902	Держатель катушки припоя	
12	B1899	Плата управления	С потенциометром
13	B1197	Потенциометр	5 кОм
14	B1905	Потенциометр	1 кОм
15	B1041	Держатель предохранителя	Без предохранителя для сети 100, 110 В
	B1134	Держатель предохранителя тип S	Без предохранителя для сети 220, 230 В
16	B1907	Предохранитель	125 В-1 А для сети 100, 110 В
	B1139	Предохранитель	250 В-1А тип S для сети 220, 230 В

17	V5131	Мини-штекер (вилка)	
18	V1906	Переключатель	
19	V1487	Сетевой выключатель питания	Для сети 100 – 120 В
	V2604	Сетевой выключатель питания	Для сети 220 – 240 В
20	V2131	Шасси	
21	V1208	Кабельный ввод	
22	V1895	Подставка под шасси	
23	V1037	Резиновый стопор	Комплект из 4 шт.
24	V1114	Заглушки	Комплект из 4 шт.
25	V1169	Сетевой шнур	Трехпроводный с европейской вилкой
27	V1900	Силовой трансформатор	100 В
	V1912	Силовой трансформатор	240 В

Примечание. Запасные или ремонтные узлы и детали не включают в себя крепежные винты, если это не указано в описании. Винты заказываются отдельно.



Надписи:

Pan head screw M4 6	Винт с полукруглой головкой M4x6
Internal tooth lock washer (nominal size 4)	Контрочная шайба с внутренними зубцами под M4
Hexagon socket set screw M3 3	Установочный винт с шестигранным углублением

	под ключ М3х3
M8 P0.75	Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником М8 P0.75
Spring washer (nominal size 3) (4)	Пружинная шайба («шайба Гровера») под М3 (4)
Pan head screw М3 4 (4)	Винт с полукруглой головкой М3х4 (4)
Pan head screw М3 10	Винт с полукруглой головкой М3х10
Spring washer (nominal size 3)	Пружинная шайба («шайба Гровера») под М3
Pan head screw with washer М3 5 (with spring washer) (4)	Винт с полукруглой головкой М3х5 (пружинной шайбой) (4)
Nut M8 P0.75	Гайка под винт М8 P0.75
Hexagon socket head cap screw М3 15	винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ М3х15
Pan head screw М4 16	Винт с полукруглой головкой М4х16
Spring washer (nominal size 3)	Пружинная шайба («шайба Гровера») под М3
Flat head screw М4 8	Винт с потайной головкой М4х8
Wave washer (nominal Size 8)	Волнистая шайба под М8
Nut М3 Width across flat 5	Гайка М3 Ширина по плоскости 5
Pan head screw М3 4 (8)	Винт с полукруглой головкой М3х4 (8)
Pan head screw with washer М3 6 (with spring, plain washer) (2)	Винт с полукруглой головкой М3х6 и шайбой (Пружинная шайба, плоская шайба) (2)
Pan head screw with washer М4 5 (with spring washer)	Винт с полукруглой головкой М4х5 (с пружинной шайбой)
External tooth washer (nominal size 4)	Внешняя зубчатая шайба под М4
Pan head screw with washer М3 5 (with spring washer) (4)	Винт с полукруглой головкой М3х5 (с пружинной шайбой)
Nut P0.75 2t (2)	Гайка под винт P0.75 2t (2)
Pan head screw with washer М4 5 (with spring washer) (2)	Винт с полукруглой головкой М4х5 (с пружинной шайбой) (2)

## ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В случае, если устройство автоматической подачи припоя Накко 374 функционирует неправильно, выполните следующее:

- Проверьте соответствуют ли насадки и составные части диаметру используемого припоя.
- Проверьте правильно ли настроено натяжение при подаче припоя.
- Убедитесь в том, что нет недопустимого изгиба или скручивания трубочки подачи припоя.
- Проверьте нет ли значительного накопления флюса или припоя на ведущем или ведомо шкиве и режущем инструменте.
- Проконтролируйте хорошо ли затянут регулировочный винт регулировки натяжения подачи припоя.
- Убедитесь хорошо ли затянут винт крепления фиксатора подающего узла.
- Проверьте не забита ли трубка, направляющая припой в рабочую зону, флюсом.
- Убедись в том, что подающий припой наконечник не загрязнен флюсом.
- Проверьте правильно ли подключен мини-штекер (вилка).
- Возможно, что перегорел сетевой предохранитель.
- Убедитесь, что напряжение и частота питающей сети соответствует требуемой.
- Убедитесь, что скорость и интервал времени подачи припоя соответствуют требуемой.
- Проверьте соответствует ли требуемой для выбранного типа припоя температура жала паяльника.

## Внимание!

В качестве меры по защите паяемого устройства от воздействия статического электричества данное оборудование включает в себя электропроводящие пластиковые детали и заземление наконечника и паяльной станции. Обязательно соблюдайте следующие указания:

1. Ручка и другие пластмассовые детали данного оборудования не являются изоляторами, они токопроводящие. При замене деталей или ремонте внимательно следите за тем, чтобы детали и составные части данного оборудования не были под напряжением. Будьте внимательны при замене деталей или ремонте не повредите имеющуюся изоляцию.
2. При использовании данного оборудования обязательно убедитесь, что оно надежно, а заземление выполнено должным образом.

### ■ 中國RoHS: 產品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
馬達	×	○	○	○	○	○
輸送組合	×	○	○	○	○	○
錫線軸	×	○	○	○	○	○
插頭	×	○	○	○	○	○
保險絲支架	×	○	○	○	○	○
電路板	×	○	○	○	○	○

○ : 表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求以下。  
× : 表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求。

※ 各言語（日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語）の取扱説明書は以下のURL、HAKKO Document Portalからダウンロードしてご覧いただけます。  
（商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください）  
\* 各國語言(日語,英語,中文,法語,德語,韓語)的使用說明書可以通過以下網站的HAKKO Document Portal 下載參閱。  
(有一部分的产品沒有設定外語對應,請見諒)  
\* Instruction manual for the language, Japanese, English, Chinese, French, German and Korean can be downloaded from the following URL, HAKKO Document Portal.  
(Please note that some language may not be available depending on the product.)



<https://doc.hakko.com>

### Английский текст, последний абзац:

\* Руководство по эксплуатации доступно на японском, английском, китайском, французском и корейском языках и может быть загружено по следующей ссылке с портала HAKKO Document Portal. (Пожалуйста учтите, что документы в зависимости от конкретного продукта, на некоторых языках могут быть недоступны.)

<https://doc.hakko.com>



### HEAD OFFICE

#### Центральный офис

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

Тел.: +81-6-6561-3225 Факс.: +81-6-6561-8466

<http://www.hakko.com> E-mail: [sales@hakko.com](mailto:sales@hakko.com)

### OVERSEAS AFFILIATES

Официальные аффилированные представительства компании

США: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

Тел.: (661) 294-0090 Факс.: (661) 294-0096  
Бесплатная междугородная линия: (800)88-НАККО  
4 2 5 5 6

<http://www.hakkousa.com>

**Гонконг: НАККО DEVELOPMENT CO., LTD.**

Тел.: 2811-5588 Факс.: 2590-0217

<http://www.hakko.com.hk>

E-mail: [info@hakko.com.hk](mailto:info@hakko.com.hk)

**Сингапур: НАККО PRODUCTS PTE., LTD.**

Тел.: 6748-2277 Факс.: 6744-0033

<http://www.hakko.com.sg>

E-mail: [sales@hakko.com.sg](mailto:sales@hakko.com.sg)

**Please access to the following address for the other Sales affiliates.**

**Для получения дополнительной информации и данных о филиалах компании НАККО,  
пожалуйста, обратитесь на сайт компании:**

**<http://www.hakko.com>**

© 2000-2016 НАККО Corporation. Все права защищены.

2016.1  
MA00519XZ160128